



### Caratteristiche generali

- Armadio refrigerato GN2/1 in CLASSE B
- Corpo esterno ed interno in acciaio Inox
- "Thermal-braker" in plastica anti-condensazione come cornice del corpo
- Interno con fermo-griglia posteriore e guide interne stampate per facilitarne la pulizia
- Refrigerazione Ventilata
- Evaporatore con copertura anti-corrosione
- Sbrinamento automatico con resistenza elettrica
- Schiumatura in Ciclopentano (85mm di spessore)
- Termostato digitale con allarme "Apertura porta" e di "Alta temperatura"
- Guarnizione Estraibile
- Luce a LED e serratura di serie
- Porta autochiudente e reversibile di serie
- Ripiani regolabili GN2/1: 3 + 1
- N.4 Piedi in acciaio regolabili - (Ruote con freno opzionali)
- Classe energetica: B

### Specifiche tecniche

Capacità	550 L
Temperatura	-2°C ~ +8°C
Consumo	0.98 kWh/24h
Potenza Nominale	165 W
Rumorosità	59 dB(A)
Peso Netto	145 Kg
Peso Lordo	162 Kg
Dimensioni Esterne (LxPxH mm)	705x918x2085
Dimensioni Interne (LxPxH mm)	535x665x1390
Dimensioni Imballo (LxPxH mm)	725x930x2170
Quantità di carico 20'/40'/40'HQ	18/39/39

### CERTIFICAZIONI

CE RoHS



### DETTAGLI



### INGOMBRO PRODOTTO

